

fișă cu informații despre produs

Marcă comercială	Electrolux
Model	EW9HS289S 916099484
Capacitatea nominală în kg	9.0
Uscător de rufe cu tambur cu ventilație sau cu acțiune de condensare	Uscatoare de rufe cu condensare
Clasa de eficiență energetică	A+++
Consumul anual de energie în kWh, bazat pe 160 de cicluri de uscare efectuate cu programul standard pentru bumbac, cu încărcătură completă și parțială, și pe consumul în modurile cu consum redus de putere. Consumul efectiv de energie per ciclu depinde de modul de utilizare al aparatului.	194.1
Uscător de rufe automat cu tambur sau uscător de rufe neautomat cu tambur	Automat
Consumul de energie în cazul programului standard pentru bumbac cu încărcătură completă, în kWh	1.68
Consumul de energie în cazul programului standard pentru bumbac cu încărcătură parțială, în kWh	0.86
Consumul de putere al modului oprit, în W	0.05
Consumul de putere în W în modul inactiv	0.05
Durata modului inactiv în minute	10
Programul standard pentru bumbac' utilizat cu încărcătură completă și parțială este ciclul standard de uscare la care se referă informațiile de pe etichetă și din fișă, acesta este adecvat pentru uscarea rufelor din bumbac cu un grad normal de umiditate și acesta este cel mai eficient program pentru bumbac din punctul de vedere al consumului de energie	-
Durata ponderată a programului standard pentru bumbac cu încărcătură completă și parțială', în minute	148
Durata programului standard pentru bumbac cu încărcătură completă', în minute	199
Durata programului standard pentru bumbac cu încărcătură parțială', în minute	110
Clasa de eficiență a condensării pe o scară de la G (minimă) la A (maximă)	A
Eficiența medie a condensării programului standard pentru bumbac cu încărcătură completă, exprimată ca procent	91
Eficiența medie a condensării programului standard pentru bumbac cu încărcătură parțială, exprimată ca procent	91
Eficiența ponderată a condensării programului standard pentru bumbac cu încărcătură completă și parțială'	91
Nivelul de putere acustică, în dB	63
Aparat încastrat D/N	NU